



CITTA' DI SOTTO IL MONTE GIOVANNI XXIII

Provincia di Bergamo

UFFICIO TECNICO

Piazza Mater et Magistra, 1 Tel. 035 791343, fax. 0354398368 e-mail ediliziaprivata@comune.sottoilmontegiovannixiii.bg.it

Sotto il Monte Giovanni XXIII, 25 marzo 2020

DECRETO: COVID-19 - ATTIVAZIONE CENTRO OPERATIVO COMUNALE

I SINDACI dei Comuni di Carvico e Sotto il Monte Giovanni XXIII

Premesso che:

- ✓ l'Organizzazione Mondiale della Sanità (OMS) in data 31.01.2020 ha dichiarato lo stato di emergenza di sanità pubblica di rilevanza internazionale causata dal focolaio da nuovo coronavirus COVID-19;
- ✓ il Consiglio dei Ministri ha deliberato in data 31.01.2020 lo stato di emergenza nazionale della durata di mesi sei, in conseguenza del rischio sanitario connesso all'infezione;
- ✓ è stato attivato il Comitato Operativo, presieduto dal Presidente del Consiglio dei Ministri, ed individuato il Capo del Dipartimento Nazionale di Protezione Civile quale Commissario Straordinario cui è stato affidato il coordinamento degli interventi urgenti e necessari a fronteggiare l'emergenza sul territorio nazionale;

Precisato che le principali azioni sono volte:

- ✓ al soccorso;
- ✓ all'assistenza della popolazione eventualmente interessata dal contagio;
- ✓ al potenziamento dei controlli nelle aree aeroportuali e portuali in continuità con le misure urgenti già adottate dal Ministero della Salute;
- ✓ al rientro in Italia dei cittadini che si trovano nei Paesi a rischio;
- ✓ al rimpatrio dei cittadini stranieri nei Paesi di origine esposti al rischio.

Dato atto che:

- ✓ con l'evoluzione epidemiologica del COVID-19 e l'incremento dei casi in alcune località della Regione Lombardia e della Regione Veneto, il Governo ha inteso adottare una serie di misure urgenti per evitare la diffusione del COVID-19 contenute nel D.L. n. 6 del 23.2.2020 e del DPCM di attuazione come pubblicati in GU n. 45 del 23.2.2020;
- ✓ che a seguito dell'evoluzione della situazione in atto, il Governo ha emanato una serie di atti di indirizzo, tra i quali i DPCM 8 marzo 2020, 11.03.2020 e 22.03.2020 in materia di disposizioni attuative del decreto-legge 23 febbraio 2020, n. 6, recante misure urgenti in materia di contenimento e gestione dell'emergenza epidemiologica da COVID-19.

Considerato che:

- ✓ l'evolversi della situazione epidemiologica, l'incremento dei casi sul territorio nazionale ed in particolare sul territorio bergamasco, determinano uno scenario di rilevante criticità;
- ✓ l'emanazione dei citati DPCM implica l'obbligo di porre in essere una serie di servizi e di attività in supporto alla popolazione per la cui complessità di organizzazione sul territorio comunale è necessario un coordinamento unitario;

Ritenuto necessario:

- ✓ provvedere all'implementazione del sistema di coordinamento delle attività di carattere previsionale, preventivo e di intervento operativo sui territori dei Comuni di Carvico e di Sotto il Monte Giovanni XXIII attraverso l'attivazione del sistema sovracomunale di Protezione Civile;
- ✓ la necessità di attivare strutture di coordinamento delle attività di supporto alla popolazione;

Visti:

- ✓ il Decreto-legge 23 febbraio 2020, n. 6 recante "Misure urgenti in materia di contenimento e gestione dell'emergenza epidemiologica da COVID-19";
- ✓ i Decreti del Presidente del Consiglio dei Ministri del 8 marzo 2020, 11.03.2020 e 22.03.2020;
- ✓ la direttiva del Ministero dell'Interno n.153250/117(2)/Uff III-Prot.Civ dell'8 marzo 2020;
- ✓ il Decreto Legislativo 2 gennaio 2018, n. 1 "Codice della protezione civile";

Richiamato:

- ✓ l'art. 50, comma 5 del Decreto Legislativo 18 agosto 2000, n. 267 (Testo Unico delle Leggi sull'ordinamento degli Enti Locali) che definisce le attribuzioni del Sindaco per l'emanazione di provvedimenti contingibili e urgenti in materia di emergenze sanitarie;

Ritenuto, per quanto premesso di attivare, presso il Comune di Sotto il Monte Giovanni XXIII, il Centro Operativo Comunale - C.O.C dei Comuni di Carvico e Sotto il Monte Giovanni XXIII;

DECRETANO

1. La costituzione presso la Sala Giunta del Municipio di Sotto il Monte Giovanni XXIII del Centro Operativo Sovracomunale a partire dalla giornata odierna sino a data da definirsi in ragione della cessazione dello stato di emergenza;

2. L'attivazione delle funzioni di supporto, che, in virtù dell'evoluzione delle necessità, potrà avvenire anche attraverso sistemi di comunicazione da remoto ed in composizione flessibile;

3. Di disporre che i soggetti indicati nella presente disposizione, individuati tra i referenti politici, i dipendenti dei due Comuni, i referenti della Protezione Civile ed i volontari vengano attivati per lo svolgimento delle attività richieste in funzione dell'evoluzione del fenomeno e delle esigenze di supporto alla popolazione;

4. Di individuare i seguenti recapiti telefonici per le segnalazioni relative al sostegno ai cittadini sottoposti alla misura di quarantena privi di rete di supporto ed agli anziani over 75 privi di rete di supporto:

- Comune di Carvico: 035/791127;
- Comune di Sotto il Monte Giovanni XXIII: 035/791343.

DISPONGONO

L'individuazione dei sottoindicati soggetti aventi ruolo primario e di supporto del C.O.C.:

	<i>referente</i>	<i>ruolo</i>	<i>recapito telefonico</i>
1.	LOCATELLI SERGIO	Sindaco di Carvico	333/9516262
2.	CHIAPPA DENNI	Sindaco di Sotto il Monte Giovanni XXIII	335/8299727
3.	TANCREDI MICHELE	R.O.C. U.T. di Sotto il Monte Giovanni XXIII	035/791343 – int. 8
4.	LOCATELLI SARA	U.T. di Sotto il Monte Giovanni XXIII	035/791343 – int. 8
5.	ROGGERI MAURIZIO	Comandante Polizia Locale	035/791127 – int. 4
6.	MURARETO MARCO	Commissario Polizia Locale	035/791127 – int. 4
7.	PARADISO FILIPPO (o altro referente Servizi Sociali)	Segretario Comunale	035/791343 – int. 8
8.	GANDOLFI MICHELE	U.T. di Carvico	035/791343 – int. 2
9.	BRIOSCHI SABRINA	Assessore Servizi Sociali Sotto il Monte	339/5958009
10.	BREMBILLA GIANMARIO	Gruppo Alpini di Carvico e squadra di Protezione Civile A.N.A.	339/3796540
11.	PERICO TARCISIO	Volontari Servizio d'Ordine di Carvico	347/7418989
12.	CARISSIMI ALDO	Gruppo Ecologico di Sotto il Monte	348/7964910
13.	VILLA GIULIANO	Gruppo Ecologico di Sotto il Monte	329/2526644

IL SINDACO DI CARVICO

Sergio LOCATELLI

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs 82/2005 s.m.i
e norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa

IL SINDACO DI SOTTO IL MONTE GIOVANNI XXIII

Denni CHIAPPA

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs 82/2005 s.m.i
e norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa